

s 2009 0103

Изобретение относится к методам обработки стали, в частности к способу термохимической обработки изделий из стали.

Способ, согласно изобретению, включает анодный нагрев изделия до температуры 400...950°C, в течение 3...5 минут, в электролите, содержащем, г/л: NH_4Cl 40...60, $\text{NH}_2\text{OH}\cdot\text{HCl}$ 0,05...0,10, $\text{N}_2\text{H}_4\cdot\text{HCl}$ 0,1...1,0, воду – остальное, при напряжении тока 100...220 В и плотности 1,0...2,5 А/см², после чего изделие закаливают в водном растворе содержащем 50...100 г/л гидроокиси натрия.

П. формулы: 1